

График периодичности технического обслуживания винтового компрессорного агрегата  
MYCOM

**Количество отработанных часов**

Название узла	200	4000	8000	12000	16000	20000	25000	50000
---------------	-----	------	------	-------	-------	-------	-------	-------

<b>Винтовой компрессор</b>								
Уплотнение вала	C	C	C	C	C	C	IR	IR
Разгрузочный клапан							IR	IR
Упорный подшипник							IR	IR
Основной/боковой подшипник							IR	IR
Роторы							IR	IR
Прокладки и кольцевые уплотнения			R (частично)		R (частично)		R (полностью)	R (полностью)

Масляные фильтры	I		IR / CL		IR / CL		IR / CL	IR / CL
Элемент маслоотделителя			IR		IR		IR	IR
Фильтр всасывания	I		IR / CL		IR / CL		IR / CL	IR / CL
Соединительный элемент	C		IR		IR		IR	IR
Юстировка вала	A		A		A		A	A

<b>Основной двигатель</b>								
Смазывание подшипников	G	G	GC	C	GC	G	GIR	GIR

Контрольный клапан всасывания			I		I		IR	IR
Проверка соединений на предмет утечек			C		C		C	C
Механизмы защиты			C		C		C	C
Предохранительный клапан			C		C		C	C
Смазка	C	C	C	C	C	C	C	C
<b>Масляный насос (1)</b>	C	C	C	C	C	C	IR	IR

Список сокращений:

- C: регулярно проверять и /или осматривать;
- I: проверка проводится путем удаления или разборки узла;
- R: периодическая замена или по мере необходимости;
- A: проверить центровку вала, при необходимости отюстировать;
- G: периодически (как рекомендует производитель) удалять смазочный материал;
- CL: очистка;

**(1) только для моделей FM с масляным насосом!**